



## BOLETIM TÉCNICO

### MAX DHS

#### Propriedades:

**MAX DHS** é um desinfetante para indústria alimentícia, têm ação bactericida, desenvolvido especialmente para limpar e eliminar contaminação nas áreas de manipulação de alimentos.

**MAS DHS** pode ser usado em equipamentos , utensílios, balcões climatizados, câmaras frigoríficas, em superfícies como: piso e paredes em cozinhas e indústrias alimentícias.

#### Instruções de uso:

- Fazer uma limpeza prévia da superfície.
- Diluir o produto em água na proporção de até 1:30 ou de acordo com a necessidade;
- Aplicar **MAX DHS** sobre a superfície e deixar agir por 10 minutos;
- Enxaguar com água limpa e potável.

#### Características Físico-Químicas:

Aspecto Físico:	Líquido
Cor:	Amarelo
Odor:	Característico
pH:	12,50 +- 0,50
Peso específico	1,050 a 1,200 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidade	19,00 a 21,00 cP
Teor de ativos:	6,00 +- 0,50 %
Autorização de Funcionamento MS	3.02.976-1
Produto Registrado na ANVISA	Nº 329760011/001-1

#### Garantia

Uma profunda política de desenvolvimento operacional e um rigoroso controle nas análises laboratoriais asseguram que os produtos **MAXCLEAN** têm garantia qualificada.

### **MAXCLEAN PRODUTOS DE LIMPEZA LTDA**

Rua Antonio Moreno Peres, 634.

Jd Maria Beatriz Mogi Mirim / SP CEP 13803-010

Fone / Fax (19) 3805-2827

qualidade@ maxcleanlimpeza.com.br – www.maxcleanlimpeza.com.br